

LGA Immissions- und Arbeitsschutz GmbH • 90427 Нюрнберг

NJP RECHTSANWÄLTE (АДВОКАТЫ)

Г-ну Гансу Йоахиму
Нотхелферу, аллея
Бертольда Брехта 22
01309 Дрезден

Выше сообщение	Ваш знак	Наш знак	Делопроизводи- тель	Телефон	Нюрнберг
от 30.04.2020	--	200026	Даниель Кремер	+49 (911) 12 076 - 443 Daniel.Kremer@LGA- Umwelt.de	14.05.2020

Отзыв на технологическое оборудование завода по термическому обезвреживанию отходов в Казани, Татарстан

- Разъяснение для оценки

Уважаемый господин Нотхельфер!

Ниже приведена оценка технологии, которая будет использоваться для строительства завода по термическому обезвреживанию отходов.

Указание:

Оценка основана на информации, предоставленной для упомянутого проекта. Таким образом, основой для оценки является директива ЕС 2010-75 по промышленным выбросам. Требования 17-го Федерального постановления о защите от выбросов вредных веществ или, соответственно, Комиссии по реализации решения (ЕС) 2019/2010 от 12 ноября 2019 года о выводах по наилучшим доступным технологиям (НДТ) в соответствии с Директивой 2010/75 / ЕС Европейского парламента и Совета в отношении сжигания отходов не применяются. Согласно предоставленной нам информации, это соответствует требованиям лицензирующих органов Республики Татарстан.

На блок-схеме (Блок-схема № 50072651, Ред. 0, от 04.04.2018, Hitachi Zosen INOVA), а также в соответствующих описаниях (Данные по дымовым газам, 50073747_1.0, Ред. 1.0, от 18.07.2018, Hitachi Zosen INOVA; рабочий документ Министерства экологии и природных ресурсов Республики Татарстан: характеристики установки по термической утилизации отходов), соответствующие технологические этапы установки по сжиганию отходов, которые должны быть установлены с учетом оценки используемой технологии, показаны ниже:

1. Предварительная обработка отходов

После приема доставленные отходы обрабатываются для последующей Сжигание.

2. Термической обработки отходов

Отходы сжигаются с подключенным рекуператором тепла с использованием топки с колосниковой решёткой. Оптимальные условия горения обеспечиваются с помощью управления (CCS - Система управления сжиганием).

3. Устройства нейтрализации отработанных газов

Мочевина впрыскивается в камеру сгорания для восстановления NOx в соответствии с принципом SNCR. После теплообменника проводится двухступенчатая адсорбционная очистка (известь и активированный уголь). Отработавший газ затем пропускается через тканевый фильтр. Эти компоненты расположены перед вытяжным вентилятором. За вентилятором расположены глушитель и еще один теплообменник выхлопных газов. Отработанный газ сбрасывается в свободный поток воздуха через дымоход с высотой 98 м над уровнем земли.

Оценка представленного технологического оборудования

В документе «Данные по дымовым газам», 50073747 Rev. 1.0, приведены значения выбросов, связанные с вышеупомянутой технологией. Это гарантирует соблюдение в директиве ЕС 2010-75 Упомянутых предельных значений. Не сделано никаких заявлений относительно выбросов газообразных и парообразных органических соединений, представленных в виде суммарного содержания углерода. Однако в связи с вышеупомянутыми выбросами CO от установки можно предположить, что предельные значения для органических соединений выдерживаются. Кроме того, производитель ссылается в справочном списке на монтаж похожих установок с 2011 по 2016 год, которые были установлены в государствах-членах Европейского Союза. Для мониторинга выбросов делается ссылка на эталонные методы, упомянутые в Директиве 2010/75 / ЕС.

С точки зрения технического эксперта, следует предположить, что выбранное технологическое оборудование и его правильная установка и эксплуатация будут соответствовать требованиям по выбросам в соответствии с Директивой 2010/75 / ЕС. Установка и эксплуатация завода по термическому обезвреживанию отходов в связи с этим вопросом допускается.

С уважением

LGA Immissions- und Arbeitsschutz GmbH



Дипл. Инж. Гюнтер